

# CRYSTIC VE 679-03PA

## Résine Vinylester pour infusion, modifiée DCPD

### Introduction

La **CRYSTIC VE 679-03PA** est une résine Vinylester pré accélérée, modifiée DCPD.

### Application

La **CRYSTIC VE 679-03PA** a été développée pour une mise en œuvre par infusion, avec une grande gamme de temps de gel selon les catalyseurs utilisés.

### Propriétés et avantages

#### *Propriétés*

Base vinyl ester

Grande flexibilité

Absence de marquage

#### *Avantages*

Excellente tenue en température et tenue mécanique, résistance à l'hydrolyse

Excellente résistance à l'impact

Très bel état de surface

### Agréments

La résine de base, **CRYSTIC VE 679PA**, est approuvé par le Lloyd's Register of Shipping.

### Formulation

La **CRYSTIC VE 679-03PA** doit être soigneusement mélangée et doit atteindre une température de 18 à 20 °C avant d'être mise en œuvre. La résine ne nécessite que l'ajout du catalyseur pour polymériser. Le catalyseur recommandé est le Trigonox 249 (ou équivalent).

### Temps de gel

La température ambiante, la quantité et le type de catalyseur contrôlent le temps de gel de la résine.

	<b>Trigonox 249</b>	
Parts de catalyseur pour 100 parts de résine	2	
Temps de gel à 15°C en min	195	
Temps de gel à 20°C en min	120	
Temps de gel à 25°C en min	80	

La polymérisation ne doit pas être effectuée à une température inférieure à 15°C. La résine doit pouvoir atteindre la température ambiante avant d'être mise en œuvre.

### Additifs

Certains pigments ou additifs peuvent modifier le comportement de la résine, il est donc conseillé d'évaluer leurs effets avant utilisation.

## Caractéristiques

Test réalisés selon les normes BS ou BS, EN, ISO selon les cas.

### A l'état liquide

Viscosité à 25°C 4500 sec-1		dPas	1,7 – 2,0
Densité à 25°C			1.065
Aspect			Rouge / brun
Stabilité à l'abri de la lumière à 20°C		Mois	3
Temps de gel à 25°C pour 100 g de résine + 2 g de Trigonox 249		Min	80

### A l'état polymérisé

		*	**
Dureté Barcol (Modèle GYZJ 934-1)		22	34
Température de déformation sous charge (1.8 MPa)	°C	58	97
Allongement à la rupture	%	2,27	2.27
Résistance à la traction	MPa	53	64
Module de traction	GPa	4,9	3.35

Test selon le ISO 527 et ISO 75 1MPa = 1MN/m<sup>2</sup> = 1N/mm<sup>2</sup> soit approximativement 10,2 kgf/cm<sup>2</sup>

\* polymérisation de 24 h à 20°C puis 16 h à 40°C.

\*\* polymérisation de 24 h à 20°C puis 3 h à 80°C

⊠ polymérisation de 24h à 20°C, puis 5h à 80°C, puis 3 h à 120°C.

## Emballage

La **CRYSTIC VE 679-03PA** est livrée en bidons de 25 kg et en fûts non consignés de 200 kg net.

## Stockage

La **CRYSTIC VE 679-03PA** à l'état liquide doit être tenue à l'écart de flammes. Elle doit être stockée dans des conteneurs adaptés, à l'abri de la lumière, à une température de l'ordre de 20°C, sans jamais dépasser 30°C. Eviter la proximité d'une source de chaleur et le risque d'infiltration d'eau.

## Hygiène et Sécurité

Se reporter à la fiche de donnée de sécurité du produit

### Fr VE679 03PA - Janvier 2014

Toutes ces informations et valeurs sont données de bonne foi à partir de moyennes des résultants obtenus en laboratoire. Elles ne peuvent être considérées comme des garanties et ne sauraient engager notre responsabilité.



SCOTT BADER

Scott Bader SA

65 rue Sully, 80044 Amiens Cedex 1 - France

Telephone: +33 (0)322 662 766 Fax: +33 (0)322 662 780

E-mail: [composites@scottbader.fr](mailto:composites@scottbader.fr)



ISO 9001 - OHSAS 18001  
ISO 14001

QSE